



GELSENBILDUNG

BILDUNGSZENTRUM ZUR WEITERBILDUNG
UND FÖRDERUNG IN ARBEIT

Der geprüfte **WIG Schweißer** nach **AD2000**

Unter Baustellenbedingungen!

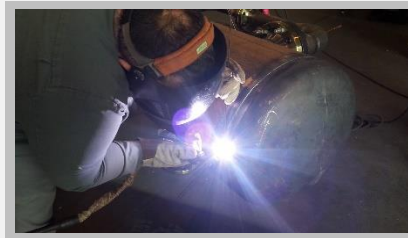
GEPRÜFTER WIG SCHWEIßER NACH AD2000

ANERKANNTA TÜV-NORD PRÜFUNG
NACH DIN EN ISO 9606-1/2



Das WIG Schweißen

Das Verfahren zeichnet sich gegenüber anderen Schmelzschweißverfahren durch eine Reihe von Vorteilen aus. In Verbindung mit dem WIG-Pulsschweißen und WIG-Wechselstromschweißen lässt sich jeder schmelzschweißgeeignete Werkstoff fügen. Beim WIG-Schweißen entstehen praktisch keine Schweißspritzer; die gesundheitliche Belastung durch Schweißrauche ist verhältnismäßig gering. Ein besonderer Vorteil des WIG-Schweißens ist, dass nicht mit einer abschmelzenden Elektrode gearbeitet wird. Die Zugabe von Schweißzusatz und die Stromstärke sind deshalb entkoppelt. Der Schweißer kann seinen Schweißstrom optimal auf die Schweißaufgabe abstimmen und muss nur so viel Schweißzusatz zugeben, wie gerade erforderlich ist. Dies macht das Verfahren besonders geeignet zum Schweißen von Wurzellagen und zum Schweißen in Zwangslagen.



Zugangsvoraussetzungen







Arbeitslose und von der Arbeitslosigkeit bedrohte Arbeitnehmer/innen mit Berufsausbildung in einem Metallverarbeitenden Beruf oder mehrjährige Berufserfahrung in einem handwerklichen Beruf. Bereits vorliegende Schweißprüfungen und der Besitz einer Fahrerlaubnis sind vorteilhaft aber **nicht zwingend erforderlich!**

Maßnahmeabschluss

Zertifikat des Bildungsträgers
Zertifikat TÜV-Nord nach DIN EN ISO 9606-1/2

Optional können ggf. Zusatzqualifikationen wie Flanschmonteur nach DIN EN 1591:4 als auch SCC 017 / 018 für operativ tätige Mitarbeiter oder Führungskräfte erlangt

Schwerpunkte der Ausbildung

-  Arbeitsplanung und Werkstoffvorbereitung nach DIN EN ISO 9606-1/2 um eine bestmögliche Schweißverbindung zu gewährleisten
-  Lesen und Anwenden von technischen Schweißanweisungen
-  Herstellen von röntgensicheren Schweißverbindungen sowie die optimalen Auswahlkriterien von Schutzgasen
-  Ursachen von Schweißnahtfehlern erkennen und Fehler beheben
-  Arbeiten unter realen Baustellenbedingungen in Zwangslage und unter erschwerten Bedingungen wie z.B. Arbeiten unter beengten Verhältnissen auf Hubsteigern und Gerüsten
-  All unsere Module und Übungen finden u.a. in unserem über 3000m² großem Baustellen-parcours unter realen Baustellenbedingungen statt, um unsere Vorrichter nach Isometrie bestmöglich für ihre späteren Einsätze vorzubereiten. Unsere Erfahrungen und der Erfolg unserer in Arbeit vermittelten Lernenden sprechen für sich!

GELSENBILDUNG GMBH

Am Dahlbusch 23 • 45884 Gelsenkirchen
Tel.: +49 (0)209 94 78 39 0
Fax: +49 (0)209 94 78 39 88
Email: info@gelsenbildung.de

www.wig-schweissen.net

